



AMMANN-YANMAR SAS

25, rue de la Tambourine - F-52100 SAINT DIZIER

sales@ammann-yanmar.fr

www.ammann-yanmar.com



Venus Studio. Gedruckt in Frankreich. Die technischen Daten und Bilder dieses Prospektes können jederzeit geändert werden, ohne Information des Herstellers. Für weitere Informationen sollen Sie mit Ihrem Ammann-Yanmar Händler in Verbindung setzen.



B25V

Minibagger



YANMAR

B25V

Gewicht: 2790/2690 kg

Reißkraft: 1450 kgf

Losbrechkraft: 2040 kgf

2800
2400

4650
4800

**Yanmar, der b
die Zukunft**



Minibagger



*este Partner,
t zu bauen*



B25V

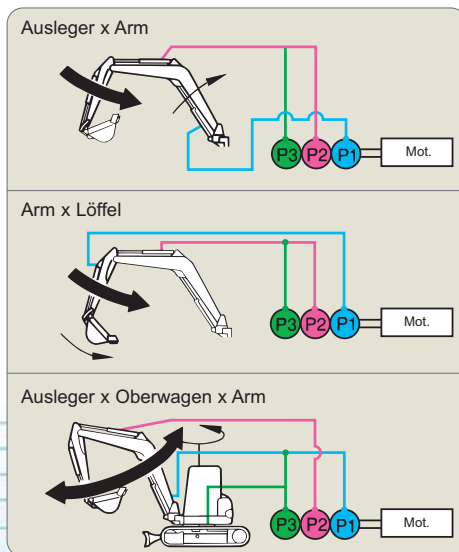


**AMMANN
YANMAR**

Merkmale

“VIPPS®” Hydraulikkreis (ViO Progressive 3 Pumps System)

- Der Hydraulikkreis besteht aus einer summenleistungsgeregelten Doppel-Axialkolbenpumpe, einer Zahnradpumpe und einem Steuerblock mit vielfältigen Kombinationen.
- Erhöhte Arbeitsgeschwindigkeit (Kumulierung der Ölmenge).
- Gleichmäßige Bewegungen ohne spürbare Verzögerungen, auch während des Fahrens.



B25V

Yanmar, der b die Zukunft



Arbeitsausrüstung

- Serienmäßiger 3. Arbeitskreis (PTO) bis Armende.
- Absperrventil für den direkten Rücklauf zum Tank.
- Sperrungssystem des Pedals für die Benutzung des Hydraulikzusatzkreises.
- Schutz des Auslegerzylinders.



Minibagger



**este Partner,
t zu bauen**



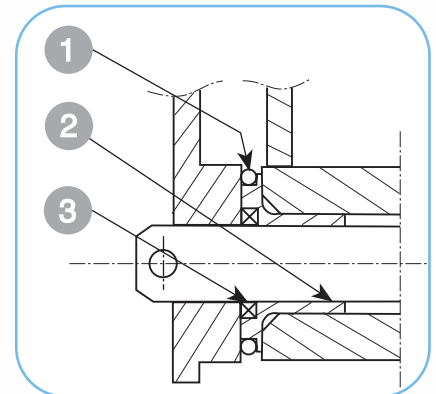
Zuverlässigkeit

Robuster Unterwagen

- Langer Unterwagen für bessere Längsstabilität.
- Erhöhte Seitenstabilität dank der Benutzung von Doppelspurlaufrollen und asymmetrischen Ketten.
- 2 im Fahrwerk integrierte Axialkolbenfahrmotoren mit Bremsventilen und Planetenendrieben.



- 1 - O-ring
- 2 - Buchse
- 3 - Dichtung



Gegengewicht

- Breites Gegengewicht aus Guss:
 - schützt die Maschine gegen Schock ;
 - sorgt für ein perfektes Gleichgewicht der Maschine.



Materialschonung

- Saubere Führung der Schläuche am Ausgang des oberen Fahrwerkes.
- Schläuche mittels Hülse gegen Abrieb geschützt.
- Neue Schutzdichtungen zwischen Löffelbolzen und -buchsen.
- Der Schwenkbolzen der Arbeitsausrüstung ist mit Buchsen versehen.

este Partner, t zu bauen



Komfort und Sicherheit

Asymmetrische Ketten: patentiertes Yanmar VICTAS® System



- Spurverbreiterung, ohne Verbreiterung der Maschine.
- Höhere Hubkräfte und erhöhte Seitenstabilität.
- Weniger Lärm und weniger Vibrationen beim Fahren.
- Geringere Bodenbelastung.
- Weniger Kettenverschleiss.



Sicherheit

- Endlagerdämpfung auf Auslegerzylinder, Schwenkmotor und Fahrmotor.
- Das Rückschlagventil auf dem Auslegerzylinderkreis sichert den Ausleger gegen Ölverlust.

Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Neue TNV-Generation (Totally New Value) von Yanmar-Motoren

- Es handelt sich um eine verbesserte und modernisierte Ausführung der bereits für ihre Umweltfreundlichkeit und leisen Arbeitsweise bekannten TNE-Serie:
 - die weitere Reduzierung der Abgasemissionen ergibt einen noch saubereren Motor;
 - die weiter verringerte Geräuschentwicklung ergibt einen noch leiseren Motor;
 - verbessertes Startverhalten (kürzere Vorglühzeit).
- Die neue TNV-Serie übertrifft die strengsten Abgasnormen.



Sicherheit

Ergonomie des Fahrerstandes

- Gute Stellung der Joysticks, der Armlehnen und der Fahrhebel.
- Vielfach verstellbarer Komfortsitz mit Kopflehne (Längsverstellung, Höhenverstellung, Rückenlehnen-Neigungseinstellung und Gewichtseinstellung).
- Schutzdach und Kabine entsprechen den strengsten Sicherheitsnormen: ROPS (schützt den Fahrer, wenn der Bagger kippt), FOPS 1 (schützt den Fahrer vor herabfallendem Material) und TOPS (schützt den Fahrer vor Verformung bei einem seitlichen Sturz des Baggers).
- Sicherheitshebel am Zugang zum Armaturenbrett: Alle Funktionen des Baggers werden gesperrt (in angehobener Position).



Breite Kabine

- Zweiteilige Frontscheibe: Die untere Frontscheibe ist in die obere einschiebbar und somit unter das Kabinendach zu klappen. Schiebbarer Seitenscheibe.
- Bessere Einstiegsbreite, erleichteter Einstieg für den Bediener.
- Modernes und gefälliges Armaturenbrett.
- Defroster, Heizung, Ventilation, Innenbeleuchtung, Scheibenwaschanlage.



Produktivität und Zugänglichkeit

Produktivitätssteigende Anordnung der Bedienelemente für den Fahrer

- Getrennte Pedale für den Einsatz des 3. Arbeitskreises und für das Schwenken des Auslegers + vorwärts und rückwärts Fahren möglich mit den Pedalen auf die Fahrhebel: Möglichkeit von Kombination der Bewegungen während des Fahrens.
- Pedal für den Einsatz des 3. Arbeitskreises für Anbaugeräte mit Einweg-Einsatz (z. B.: Hammer, Erdbohrer...).
- Pedale für doppelte Fahrgeschwindigkeit.



Leichter Zugang zu den Wartungspunkten

- Schneller Zugang zu den Minnimessanschlüssen aller hydraulischen Kreise.
- Breite Motorhaube für den einfachen Zugang zum Motor und zu den Hydraulikpumpen.



TECHNISCHE

Motor

3-Zylinder Yanmar Diesel	3TNV82A-VB1A
Leistung (DIN 6270B)	15,3 kw/20,8 PS/2100 U/min
Hubraum	1330 cm ³
Max. Drehmoment	82,4 N.m./1260 U/min

Hydraulikkreis

Kapazität des Kreises	76 l
Höchstdruck	185 bar
Doppelte Verstellpumpe	2 x 30,6 l/min
1 Zahnradpumpe	1 x 25,6 l/min

Leistungen

Fahrgeschwindigkeit *	4,5/2,5 km/h	Steigfähigkeit	30°
Drehgeschwindigkeit	10 U/min	Breite der Raupenkettens	260 mm
Max. Kraft (Löffelstiel/Löffel)	1450/2040 kgf	Bodenfreiheit	320 mm
Auslegerschwenkung (L/R)	50°/90°	Planierschild (Breite x Höhe) ..	1450 x 280 mm
Bodendruck **	0,28/0,29 kg/cm ²		

* Gummiketten
** Schutzdach/Kabine



Verschiedenes

Kraftstofftank	29 l
Kühlkreis	4,6 l
Abmessungen (L x B x H)	4285 x 1468 x 2410 mm
Schalldruckpegel Lwa (2000/14/EG & 2005/88/EG)	93 dBA



Optionen

Sonderlackierung	Armverlängerung aufsetzbar (+ 500 mm)
Bio-Öl	Lasthalteventile mit Überlastwarneinrichtung
Langer Löffelstiel (+ 300 mm)	Anti-Diebstahlsystem

PTO	Theoretische Daten	
	Druck	bei 2100 U/min
	185 bar	56,3 l/min
	185 bar	56,3 l/min



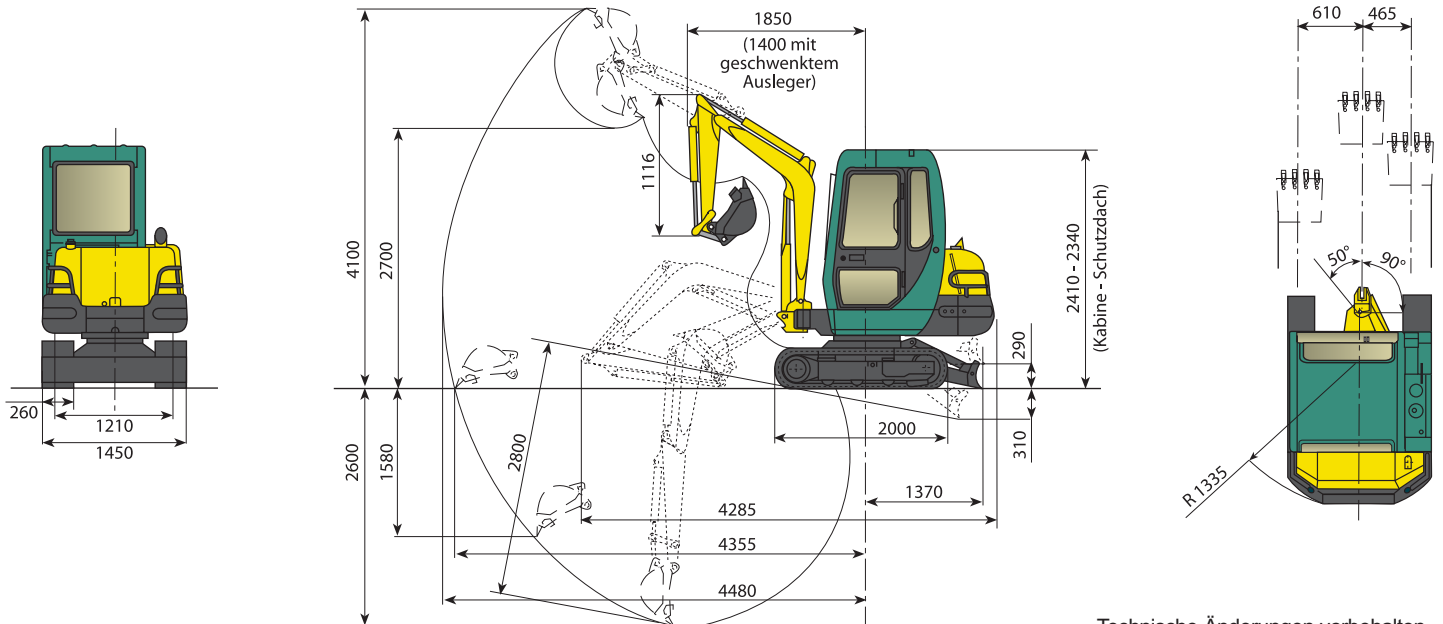
- Der Durchsatz verringert sich bei steigendem Druck.



Einsatzgewicht +- 2%:

2790/2690 kg (mit Gummiketten)

2870/2770 kg (mit Stahlketten)



Technische Änderungen vorbehalten.
Abmessungen in mm mit Standardlöffel von Yanmar.

Planierschild ab

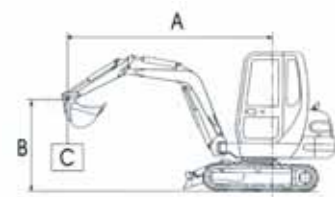
A	Maxi		3,0 m		2,5 m		2,0 m		
B									
3,0	*450	*450	-	-	-	-	-	-	C
2,5	*450	*450	*450	*450	-	-	-	-	
2,0	*450	*450	*480	*480	*510	*510	-	-	
1,0	375	*480	*590	*590	*760	*760	*1080	*1080	
0	385	*510	515	*690	670	*930	910	*1200	
- 1,0	*530	*530	-	-	650	*760	*1010	*1010	
- 1,5	*500	*500	-	-	-	-	*745	*745	

**Maschine mit Kabine,
Gummiketten
und 78-kg-Löffel (400 mm).**

A : Überstand von der Drehachse aus (m).

B : Höhe Befestigungspunkt (m).

C : Maximal zulässige Last (kg).
(- 4% mit Schutzdach)



Planierschild auf

A	Maxi		3,0 m		2,5 m		2,0 m		
B									
3,0	*450	*450	-	-	-	-	-	-	C
2,5	*450	*450	*450	*450	-	-	-	-	
2,0	*450	*450	*480	*480	*510	*510	-	-	
1,0	370	*480	*590	*590	*760	*760	*1080	*1080	
0	380	*510	510	*690	665	*930	905	*1200	
- 1,0	*530	*530	-	-	645	*760	*1010	*1010	
- 1,5	*500	*500	-	-	-	-	*745	*745	



Hubkraftangabe
über Längsachse



Hubkraftangabe
über Querachse

Die Angaben in diesen Tabellen sind nach ISO 10567 gemessen worden.
Sie entsprechen 75% der maximalen statischen Standfähigkeitswerte oder 87% der hydraulischen Hubkraft.
Die mit * bezeichneten Werte entsprechen den maximalen hydraulischen Hubkräften.